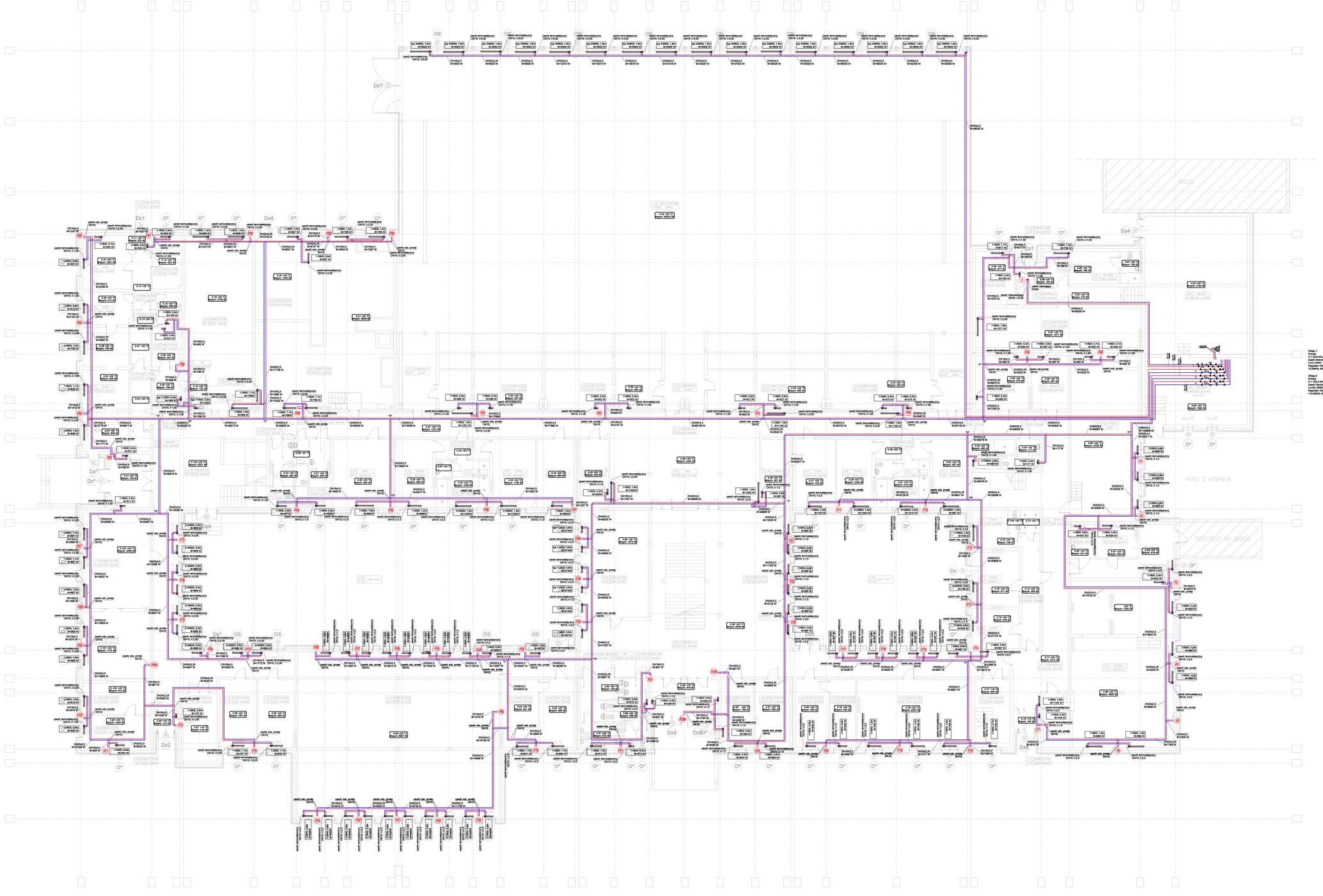
BASEN
PATIO Z KOMINEM
PRZEJŚCIE NA BASEN
Dz1
Dz2
Dz3
Dz4
Dz5
Dz6
Dz7
O1
O2
O3
O4
O5
O6
O7
O8
O9
LEGENDA
Przewód zasilający
Przewód powrotny
Pion instalacji C.O.
Opis pomieszczenia
Grzejnik
UWAGA
Przyjęto przewodzie przez przegrody budowlane odbijające rdzeń strefy pożarowej wykonać za pomocą rurowych kanałów z otuliną ogniową, klasy odporności ogniowej nie gorszej niż przegrody budowlane. Przyjęto pusty, nur dotkowy wykonany z materiału ogniochronnego pokryty otuliniowa maty ogniochronnej.
Przyjęto pusty, nur z tworzyw sztucznych wykonać z zastosowaniem kołnierzy ogniochronnych.
Przyjęto przewodzie przez przegrody nie będące odgraniczeniem strefy pożarowych wykonać w tulejach ochronnych o klasie odporności o 30 min z kołnierzy ognio od grubości przegrody i średnicy dwa dymenjie wykonuj nur rura przewodowe.
Investor:
Gminy Wonka
Pl. Słodkiego Kakaowca 1
05-660 Wonka
Nazwa inwestycji:
Termomodernizacja Centrum Sportu i Rekreacji w Wonce
Adres inwestycji:
Centrum Sportu i Rekreacji w Wonce
ul. Warszawska 45, 05-660 Wonka
gm. Wonka, pow. Wonka, województwo
działka nr 1218/3, 2016/2, 2017/3, 1241/4, 1241/10, 1242/5
obręb ewidencyjny Wonka
jednostka ewid.: 140201_4 Wonka
Wykonawca:
K 30-Tip - s.c.
ul. Kaliska 30/31, 02-530 Warszawa
e-mail: biuro@k30.com.pl
tel. 22 121 44 00, fax 22 121 44 01
NIP: 512-121-44-00
Branża: sanitarna
Faza: projekt wykonawczy
Data: 27.07.2020 r.
Funkcja | Imię i Nazwisko | Uprawnienia | Podpis
Projektant: mgr inż. Grzegorz Grzel | LUB/0384/PWEL/15
Sprawdzający: mgr inż. Agata Sobkowicz | LUB/0390/PWEL/15
Asystent projektanta: mgr inż. Małgorzata Bodziak
Nazwa rysunku: Rzut parteru - instalacja c.o.
Skala: 1:100
Nr rysunku: 03/01
Obieg 1: P=18,0 kW, Qr=3,7m³/h, Δ=40 mm/wodnego, t=42,0/m0, Zasób chemiczny obiegu: 10,0dm³/h, 40/2H
Obieg 2: P=18,0 kW, Qr=3,2m³/h, Δ=40 mm/wodnego, t=42,0/m0, Zasób chemiczny obiegu: 47,0dm³/h, 50/2H
Obieg 3: P=18,0 kW, Qr=4,8m³/h, Δ=40 mm/wodnego, t=152,0 kW, Qr=3,8m³/h, Zasób chemiczny obiegu: 114,0dm³/h, 65/2H
Obieg 4: P=18,0 kW, Qr=3,8m³/h, Δ=40 mm/wodnego, t=152,0 kW, Zasób chemiczny obiegu: 89,5dm³/h, 40/2H